



Garantía de 3 años

Batería de Litio Rack 200AH 48V

Compatible con:



- Facil de instalar.
- Mayor energía
- Larga vida uti.
- Soporta baterías en paralelo.
- Protección medioambiental.
- ODM+OEM

MODELO	200AH
Capacidad nominal	200AH
Voltaje nominal	48V
Capacidad normal (WH)	9600
Capacidad útil (WH80%DOD)	7680
Vida util	10 + años

CARACTERISTICAS FISICAS

Dimesiones (mm)	442+520+320
Peso (KG)	80KG

CARACTERISTICAS ELECTRICAS

Ciclo de vida	>6000,DOD 80%
Voltaje de descarga (V)	40-58.4
Voltaje de carga (V)	56-58.4
Carga/ descarga	50A(Recomendado)
Carga y descarga maxima	100A(Max)
Resistencia interna	≤30mΩ

BMS

Capacidad	Opciones 100A/200A
Consumo de energía	<2W (Trabajo) <100mW(descanso)
Parámetros de control	Tensión del sistema, corriente, tensión de la célula, temperatura de la célula, temperatura del módulo
SOC	Algoritmo inteligente
Comunicación	CAN/RS-485/RS-232

OPERACIÓN

Operación del rago de temperatura	10°C -50°C
Temperatura de transporte o almacenamiento	-20°C ~45°C
Humedad	15%-85% (No Condensado)

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Largo ciclo de vida usando baterías de alta calidad LiFePO₄ (litio hierro fosfato), el ciclo de vida es de más de 6000 veces al 80%DOD. y se puede utilizar durante 10-15 años.
- Batería prismática LiFePO₄(litio hierro fosfato de litio), mayor capacidad, mayor corriente, mayor vida útil.
- BMS inteligente incorporado (sistema de gestión de la batería), evita eficazmente la sobrecarga, la sobredescarga, la sobrecorriente, el cortocircuito, el equilibrio y otros problemas.